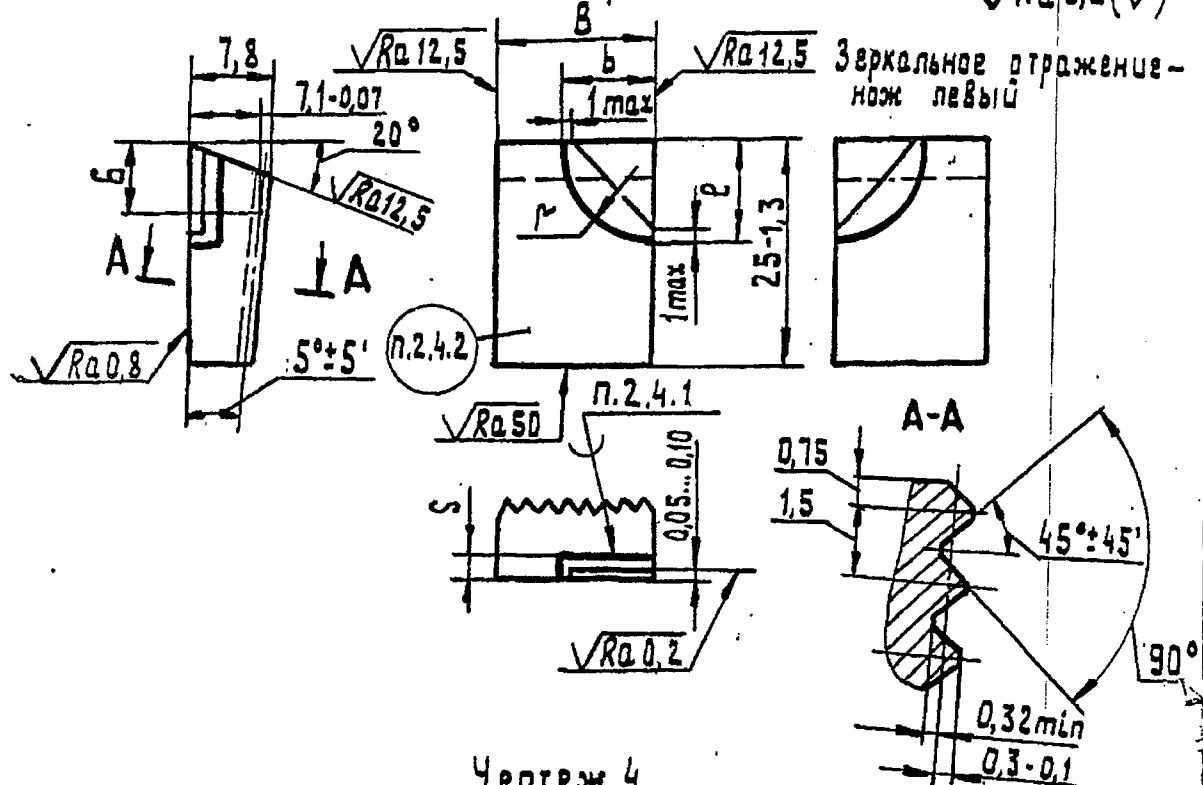


6

2.4 Конструкция и размеры ножей толщиной $s = 7,1 \text{ мм}$ должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 4.
Нож правый

$\sqrt{Ra} 3,2 (\checkmark)$



Чертеж 4

Таблица 4

В миллиметрах

Обозначение ножа		В	Пластина по ГОСТ 25408-90				Обозначение
правый	левый		р	б	з	г	
2020-5035	2020-5036	12	12	10	2,5	10,0	20030
—	2020-5012		15	12	3,0	12,5	20050
2020-5037	2020-5038	16	10		2,5	10,0	20030
—	2020-5103		12	15	3,0	12,5	20050

2.4.1 ПН-2; ПВ-1 ГОСТ 19249-73.

2.4.2 Маркировать: обозначение ножа, марку твердого сплава, товарный знак предприятия — изготовителя.

2.4.3 Остальные технические требования — по СТП 291-806-2005

2.6 Конструкция и размеры ножей толщиной $q_c = 7,1 \text{ мм}$ долж-
ны соответствовать указанным на чертеже 6 и в таблице 6.

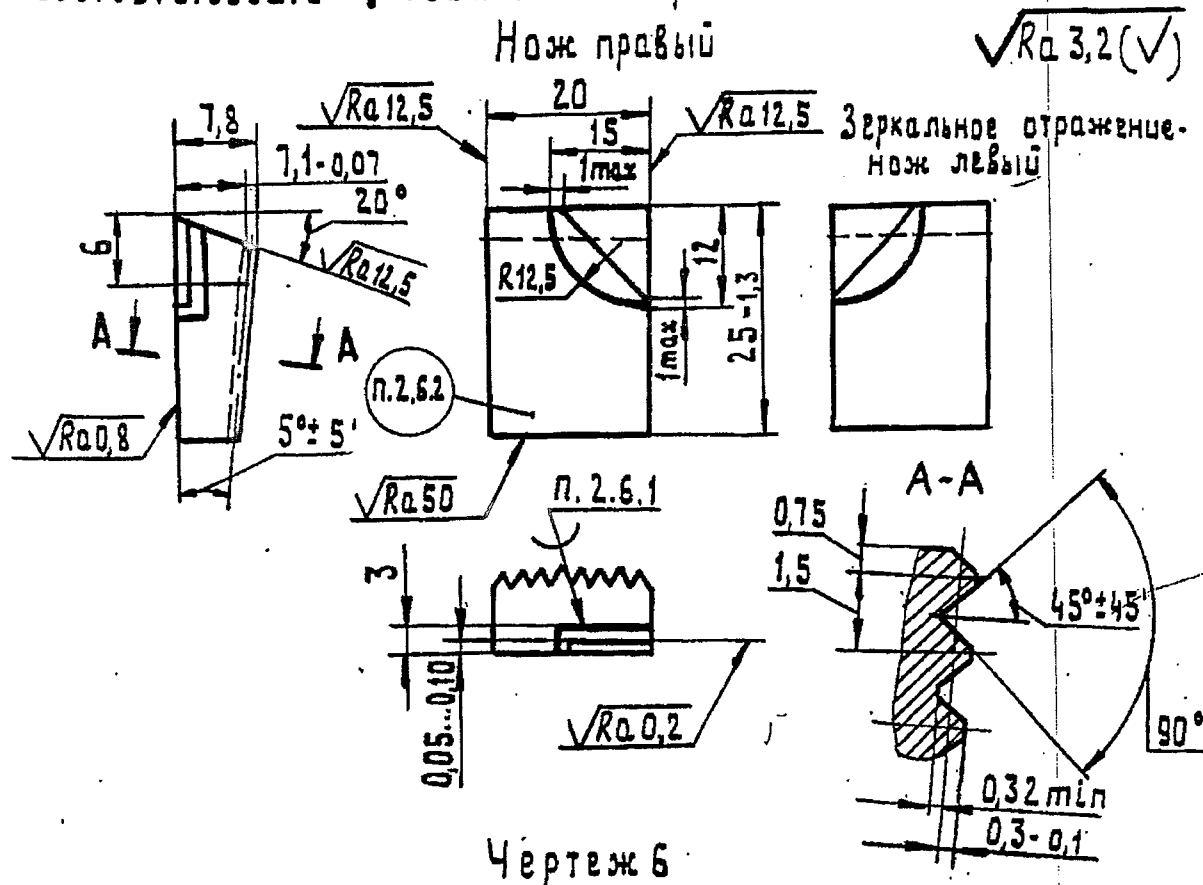


Таблица 6

Обозначение ножа		Обозначение пластины
правый	левый	
2020-5039	2020-5040	20050 ГОСТ 25408-90

2.6.1 ПН-2; ПВ-1 ГОСТ 19249-73.

2.6.2 Маркировать: обозначение ножа, марку твердого сплава,
товарный знак предприятия-изготовителя.

2.6.3 Остальные технические требования - по СТП 291-806-2005.

2.7 Конструкция и размеры ножей толщиной $s_c = 9,7 \text{ мм}$ должны соответствовать указанным на чертеже 7 и в таблице 7.

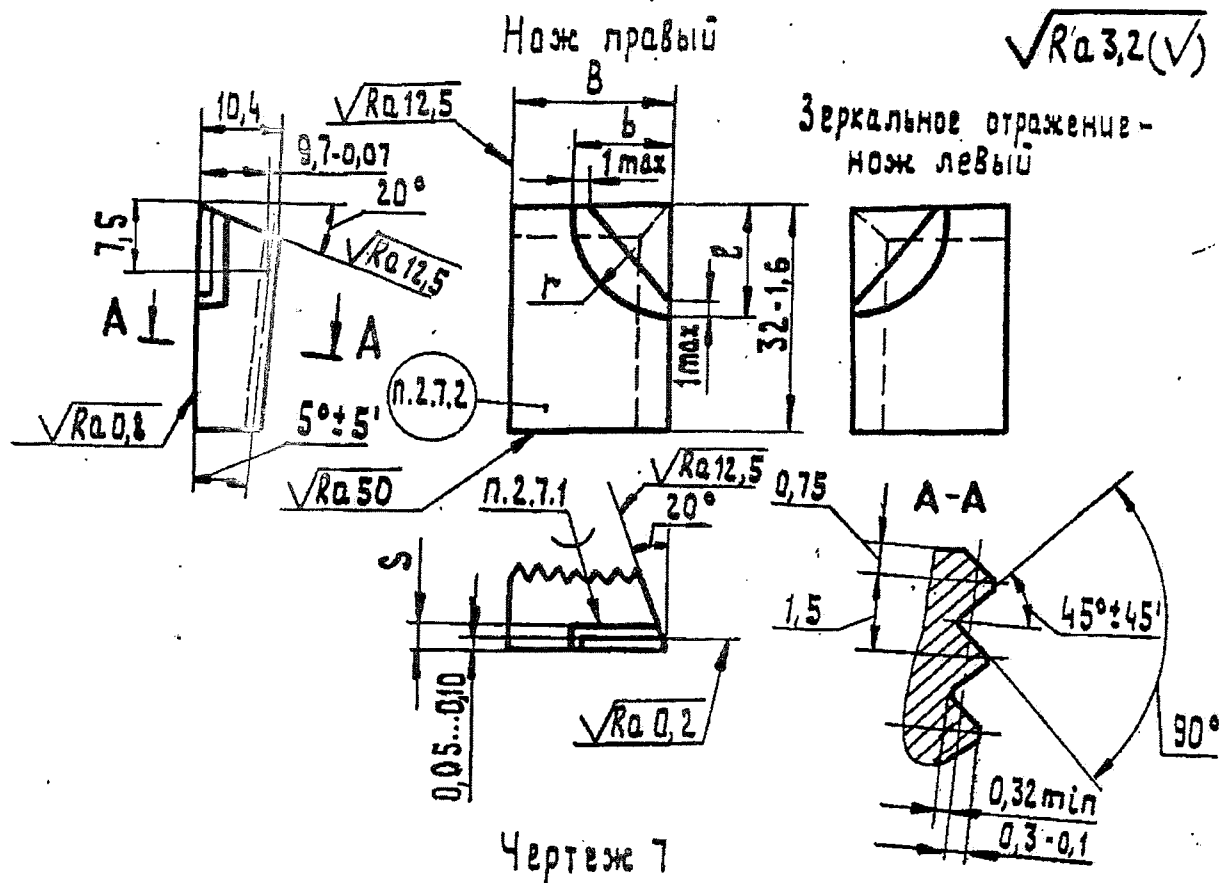


Таблица 7

В миллиметрах

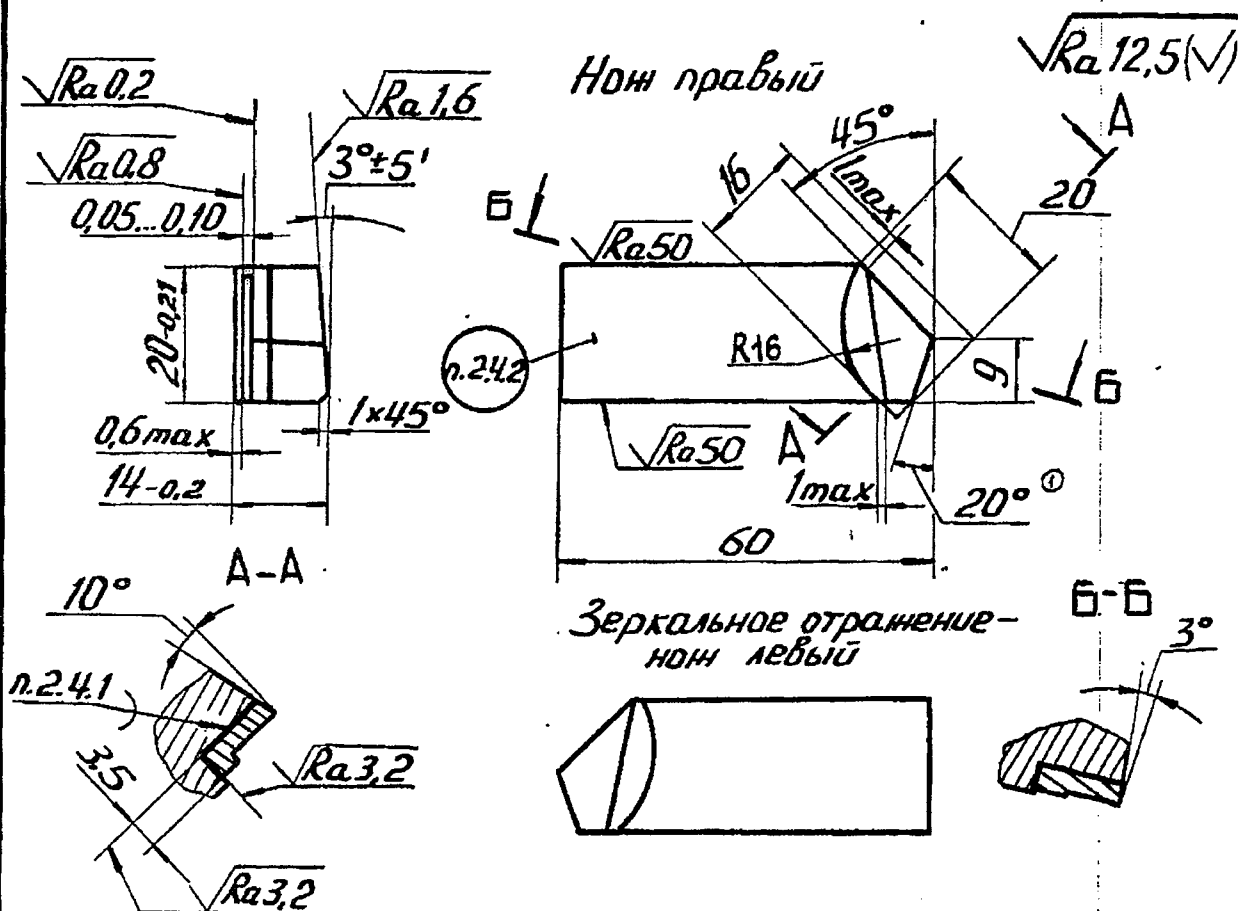
Обозначение ножа		В	Пластина по ГОСТ 25408-90				
правый	левый		г	б	с	г	обозначение
2020-5041	2020-5042	14	15	12	3,0	12,5	20050
2020-5084	2020-5085	16	12	15			
—	2020-5068		20	16	3,5	16,0	20070

2.7.1 ПН-2; ПБ-1 ГОСТ 19249-73.

2.7.2 Маркировать: обозначение ножа, марку твердого сплава, товарный знак предприятия - изготовителя.

2.7.3 Остальные технические требования - по СТП 291-806-2005.

2.4 Конструкция и размеры ножей с углом в плане $\varphi=45^\circ$ должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 4.



Чертеж 4

Таблица 4

Обозначение ножа		Обозначение пластины
правый	левый	
2020-5055	—	20070 ГОСТ 25408-90
—	2020-5056	20080 ГОСТ 25408-90

2.4.1 ПН-2; ПВ-1 ГОСТ 19249-73.

2.4.2 Маркировать: обозначение ножа, марку твердого сплава, товарный знак предприятия-изготовителя.

2.4.3 Остальные технические требования — по СТП 291-806-2005.